

I.GENEL BİLGİ

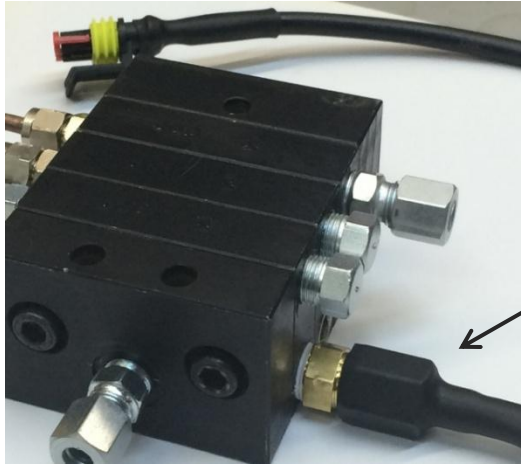
LGX PROGRESİVE BLOKLARI GÜNÜMÜZ YAĞLAMA SİSTEMLERİNİN EN SON GEREKSİNİMLERİNİ YERİNE GETİREBİLECEK ŞEKİLDE DİZAYN EDİLMİŞTİR. TEMEL AMACI POMPADAN GELEN YAĞI YATAKLARA TAKSİM ETMEKTİR. PRİMER BLOK VEYA SEKONDER BLOK OLARAK KULLANILABİLİRLER.

3 FARKLI ÇIKIŞ HACİMİ VARDIR. 0,05 CC / 0,10 CC / 0,25 CC.
KÖRLEME VEYA KÖPRÜLEME YAPARAK DOJAZLAMA 2 KATINA VEYA DAHA FAZLASINA AYARLANABİLMEKTEDİR. DOLAYISIYLA AYNI BLOKTAN FARKLI DOJAZLARDA YAĞ BESLEMESİ YAPILABİLMEKTEDİR.

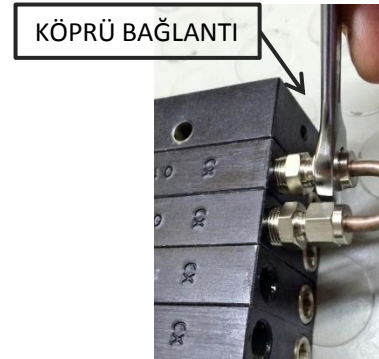
KÖPRÜLEME, MEKANİK GÖRSEL İNDİKATÖR PİNİ VE SENSÖR UYGULAMASI OLDUKÇA RAHATTIR. SENSÖR PNP / NPN SİSTEMLERİN HER İKİSİNE DE UYGUNDUR

EN AZ 3 ARA DİLİM KULLANILMASI GEREKEKTEDİR. MAX. 10 ARA DİLİM KULLANILABİLİR.

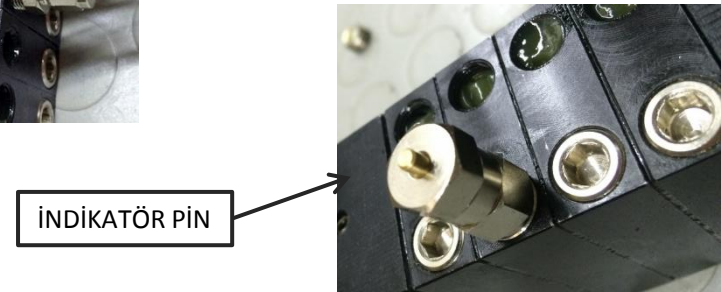
LUBRIMAC SL101 SERİSİ POMPALAR İLE KULLANIMA UYGUNDUR.



AKIŞ SENSÖRÜ



KÖPRÜ BAĞLANTI



İNDİKATÖR PİN

II. DİĞER BİLGİLER

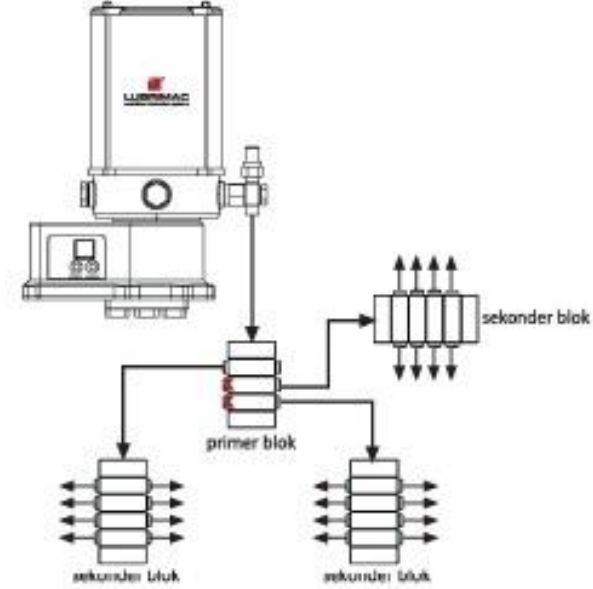
LGX PROGRESİV DAĞITICILARI; BAŞLANGIÇ VALFİ, SONLANDIRMA VALFİ VE ÇALIŞAN ARA DİLİMLERDEN OLUŞUR.

ARA DİLİM HACİMLERİ 0,05cc, 0,10cc, 0,25 cc ŞEKLİNDEDİR.

ÜRÜN KODU	ÇIKIŞ SAYISI	BAĞLANTI VİDA ÖLÇÜSÜ (INBUS)	STOK NUMARASI
LGX 3/6 6 ÇIKIŞA KADAR M6 X 60/65 00327
LGX4/8 8 ÇIKIŞA KADAR M6 X 80 00328
LGX 5/10 10 ÇIKIŞA KADAR M6 X 90 00329
LGX 6/12 12 ÇIKIŞA KADAR M6 X 110 00330
LGX 7/14 14 ÇIKIŞA KADAR M6 X 120 00331
LGX 8/16 16ÇIKIŞA KADAR M6 X 140 00332
LGX 9/18 18 ÇIKIŞA KADAR M6 X 150 00348
LGX 10/2020 ÇIKIŞA KADAR M6 X 170 00456

LGX BAŞLANGIÇ BLOK – 00433
 LGX SONLANDIRMA BLOK – 00434
 LGX 0,05 ARA DİLİM – 00430
 LGX 0,10 cc ARA DİLİM – 00431
 LGX 0,25 cc ARA DİLİM - 00432
 LGX KÖPRÜ BAĞLANTI - 00436
 LGX İNDİKATÖR PİNİ - 00441
 KÖR TAPA – 00114

ÖRNEK BAĞLANTI PLANI



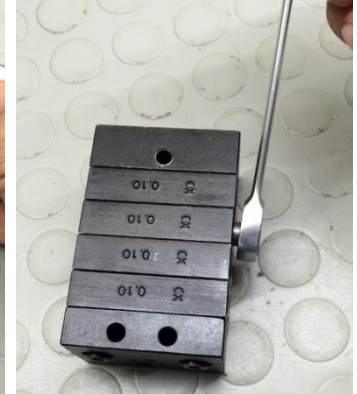
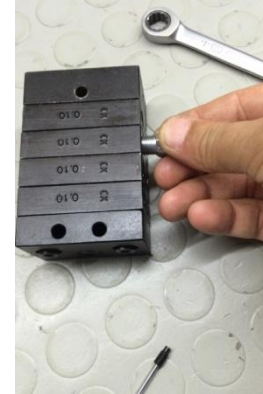
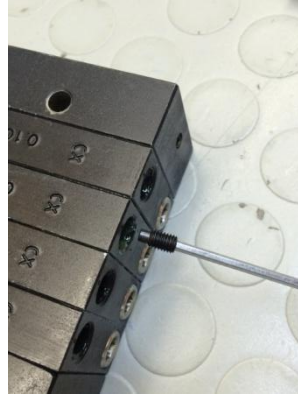
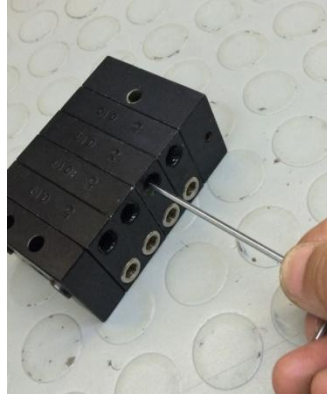
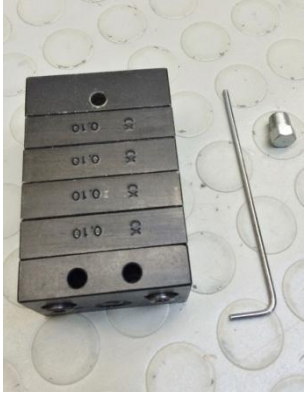
III.KÖRLEME:

LGX PROGRESİVE BLOKLARINDA KULLANILMAYAN YAĞ ÇIKIŞINA KÖRLEME YAPARAK KAPATABİLİRSİNİZ.

NEDEN KÖRLEME YAPILIR: DAĞITIM BLOĞUNDA KULLANILMAYAN ÇIKIŞLARI KAPATMAK VEYA AYNI BLOKTA FARKLI ORANDA YAĞ ÇIKIŞI ALMAK İÇİN UYGULANAN YÖNTEMDİR. KÖRLEME YAPILDIĞINDA KARŞI ÇIKIŞINDAN 2 KAT FAZLA GRES GELMEKTEDİR.

NASIL KÖRLEME YAPILIR: KÖRLEME YAPILACAK OLAN ARA DİLİMİN İÇİNDEKİ SETSKUR VİDANIN ÇIKARILMALIDIR. BU İŞLEM İÇİN 2,5 ALLEN ANAHTAR KULLANMALISINIZ. SETSKUR VİDA ÇIKARTILMADAN YAPILACAK DİREK KÖRLEME BLOĞU KİTLER, DİKKAT!

KÖRLEME İŞLEMİ AŞAĞIDA GÖSTERİLDİĞİ GİBİ YAPILMALIDIR.



KÖRLEME İÇİN
2,5 ALLEN VE M10X1
KÖR TAPA KULLANACAKSINIZ

2,5 ALLEN ANAHTAR İLE KÖRLEME
YAPILACAK OLAN ARA DİLİMİN
İÇİNDEKİ SETSKUR VİDA SÖKÜLÜR

ARA DİLİMİN İÇİNDEKİ
SETSKUR VİDA SÖKÜLEREK
AYRILIR.

SETSKURU SÖKÜLMÜŞ OLAN ARA DİLİM SAĞ VEYA
SOLUNDAN KÖRLENİR. HANGİ TARAFTAN KÖRLEDİĞİNİZ
FARK ETMEZ.

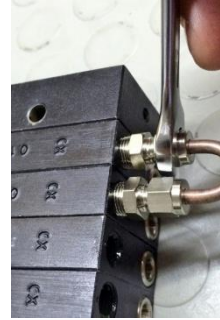
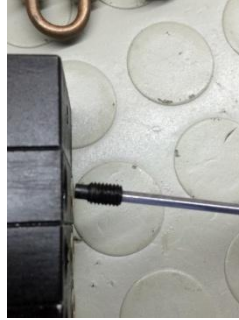
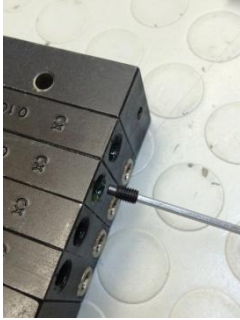
**DİKKAT : ARA DİLİMİ KESİNLİKLE HER İKİ TARAFINDAN
KÖRLEMİYİNİZ !!! BLOK KİTLERİNİR**

IV. KÖPRÜLEME :

NEDEN KÖPRÜLEME YAPILIR: LGX PROGRESİVE BLOKLARINDA YAĞ ÇIKIŞ MİKTARINI ARTTIRMAK İÇİN KÖPRÜLEME İŞLEMİ YAPILABİLİR.

NASIL KÖPRÜLEME YAPILIR: KÖPRÜLEME YAPILACAK OLAN 2 ARA DİLİMİN İÇİNDEKİ SETSKUR VİDANIN ÇIKARILMALIDIR. BU İŞLEM İÇİN 2,5 ALLEN ANAHTAR KULLANMALISINIZ. SETSKUR VİDALAR ÇIKARTILMADAN YAPILACAK KÖPRÜLEME BLOĞU KİTLER, DİKKAT!

KÖPRÜLEME İŞLEMİ AŞAĞIDA GÖSTERİLDİĞİ GİBİ YAPILMALIDIR.



KÖPRÜLEME İŞLEMİ
İÇİN 2,5 ALLEN VİDA,
LGX BLOK
KÖPRÜSÜNE ve BİR
ADET M10X1 KÖR
TAPAYA İHTİYACINIZ
OLACAK

ALLEN ANAHTAR İLE KÖPRÜ YAPILACAK OLAN
2 ARA DİLİMLERİN İÇ KISIMLARINDAKİ
SETSKUR VİDALAR SÖKÜLÜR, KENARA
AYRILIR.

SETSKURLAR
SÖKÜLDÜKTEN
SONRA, 2 ARA
DİLİMİN SAĞ YA DA
SOLUNDAN BLOK
KÖPRÜ ELEMANI
BAĞLANIR

KÖPRÜ ELEMANI BAĞLANDIKTAN SONRA
SETSKURU SÖKÜLMÜŞ OLAN 2 ARA DİLİMDEN
BİRİNE M10X1 KÖR TAPA BAĞLANIR.

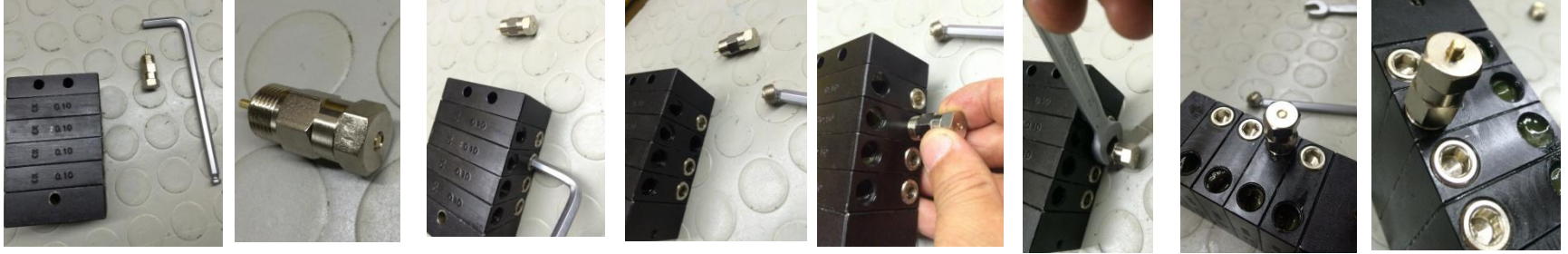
ARTIK KULLANIMA
HAZIR.

V. İNDİKATÖR PİN (MEKANİK GÖRSEL PİN): OPSİYONEL

NEDEN İNDİKATÖR PİN UYGULANIR : İNDİKATÖR PİN MEKANİK OLARAK ÇALIŞAN, DAĞTIM BLOĞUNDA YAĞ DAĞILIMINI GÖZLE TAKİP EDEBİLMEYE YARAYAN OPSİYONEL BİR PARÇADIR.

NASIL UYGULANIR: İNDİKATÖR PİN ARZU EDİLMESİ HALİNDE LGX BLOKLARININ TÜMÜ KOLAY BİR ŞEKİLDE TAKILIR. DAHA ÖNCEDEN ALDIĞINIZ LGX DAĞITICILARA DA SONRADAN KYABİLECEĞİNİZ BİR PARÇADIR.

UYGULAMA AŞAĞIDA GÖSTERİLDİĞİ GİBİ YAPILMALIDIR.



İNDİKATÖR PİN
TAKIMI İÇİN 1 ADET
İNDİKATÖR PİNE VE
6 ALLEN ANAHTARA
İHTİYACINIZ OLACAK

AYRI PARÇA OLARAK DAHA
SONRADAN DA TEMİN
EDEBİLECEĞİNİZ LGX İND. PİNİN
UYGULAMASI ARA DİLİMLERİN
İÇİNDE YER ALAN ÇALIŞAN PİSTONUN
OLDUĞU BÖLGEYE VİDALANMASI
GEREKMEKTEDİR.
6 No ALLEN ANAHTAR İLE KÖR TAPA
YERİNDEN SÖKÜLÜR.

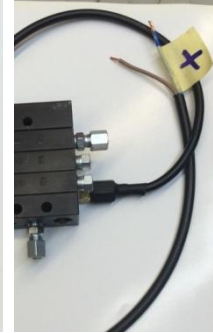
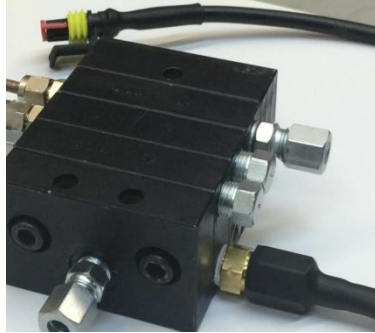
KÖR TAPA YI SÖKTÜKTEN SONRA KENARA AYIRINIZ. LGX
İNDİKATÖR PİNİ YUVAYA VİDALAYIN. ONU KARŞILAYAN
DUVARA GELDİĞİNDE SIKMAYI BIRAKIN.

DAĞITIM BLOĞUNDAKİ YAĞ AKIŞINI
GÖRSEL TAKİBİNİ YAPABİLMEK İÇİN
İNDİKATÖR PİN KULLANINIZ. HER
ÇEVİRİM ATTIĞINDA İNDİKATÖR PİN
RSİMDE GÖRÜLDÜĞÜ GİBİ İLERİ GERİ
HAREKET EDECEKTİR. BLOĞUNUZUN
ÇALIŞTIĞINI RAHATLIKLA TAKİP
EDEBİLİRSİNİZ.

VI. SENSÖR BAĞLANTISI : OPSİYONEL

NEDEN SENSÖR UYGULANIR : PUSH BUTON MANTIĞINDA ÇALIŞAN SENSÖR NO (NORMALDE AÇIK) TIR. PNP VEYA NPN OLARAK KULLANILABİLİR. DAĞITIM BLOKLARINDAKİ YAĞ AKIŞININ OTOMASYON İLE KONTROL ETMEK İSTEDİĞİNİZDE SENSÖR KULLANMANIZ GEREKİR. SENSÖR **LUBRIMAC SL101.EC/AL SERİSİ** POMPAYA DİREK BAĞLANARAK POMPANIN İÇİNDE YER ALAN ENTEGRE KONTROL KARTI TARAFINDAN TAKİP EDİLMESİNİ SAĞLARSINIZ. YAĞ AKIŞININ TESPİT EDİLEMEDİĞİ ANDA POMPA ALARM VEREREK SİZİ UYARACAKTIR. SENSÖR İLE AKIŞ TAKİBİNİ YAPMAK, İNDİKATÖR PİN İLE KONTROLÜ YAPMANIN BİR ÜST SEVİYESİDİR. DAĞITIM BLOĞUNUZDA HEM İNDİKATÖR PİN HEM DE SENSÖR TAKMAK DA MÜMKÜNDÜR.

NASIL UYGULANIR: SENSÖRÜ LGX DAĞITICINIZA MONTE ETMENİZ YETERLİDİR. MONTAJ ŞEKLİ AŞAĞIDAKİ GİBİ YAPILMALIDIR. LGX.SNSR SADECE LUBRIMAC LGX BLOKLARDA KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞTIR, BAŞKA TİP BLOKLARDA KULLANILMASI SONUÇ VERMEYEBİLİR.



SENSÖR BAĞLANTISI İÇİN 6 No ALLEN ANAHTAR İLE SENSÖRÜ BAĞLAMAK İSTEDİĞİNİZ ARA DİLİMİN ÇALIŞAN PİSTON KISMINDAKİ KÖR TAPAYI SÖKEREK İŞE BAŞLAMALISINIZ.

KÖR TAPA YI SÖKTÜKTEN SONRA KENARA AYIRINIZ. LGX SENSÖRÜ YUVAYA VIDALAYIN. ONU KARŞILAYAN DUVARA GELDİĞİNDE SIKMAYI BIRAKIN.

SENSÖRÜNÜZ GEREKTİĞİNDE ÇABUK BAĞLANTI VASITASI İLE AYIRABİLİR YA DA TEKRAR BİRLEŞTİREBİRSİNİZ.

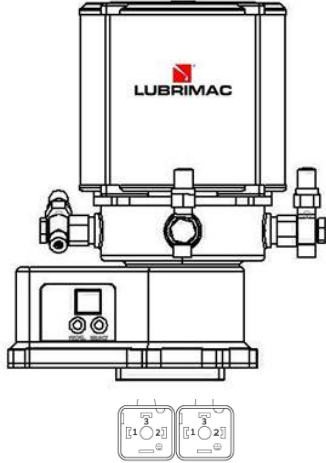
SENSÖRDE 2 KABLO YER ALMAKTADIR.

KAHVE +
MAVİ -

LGX BLOK SENSÖR BAĞLANTISI

LGX Blok sensörü, progresiv blokta yağın akışını kontrol etmek için kullanılır. LGX Sensör, , normalde açık (NO) push buton tipi sensördür. + ve – kabloları kullanılarak bağlantısı yapılır. 2 kablolu olma özelliği hem NPN sistemlerde hem de PNP sistemlerde kullanılabilme esnekliği sağlamaktadır.

LGX Blok sensörü, Lubrimac® LGX progresiv bloklar ile birlikte kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Lubrimac® SL101.EC/AL Serisi pompalar ile kullanılması tavsiye edilir. Fakat mevcut bir sisteminiz var ise buna da adapte edilebilir, farklı pompalara bağlanırken bağlantı şekli için lütfen irtibat ediniz.



KONNEKTÖR 1 KONNEKTÖR 2

PIN1 : 12/24 VDC +	PIN1 : -----
PIN2 : 12/24 VDC -	PIN2 : SENSÖR - MAVİ
PIN3 : ALARM + ÇIKIŞ	PIN3 : SENSÖR + KAHVE
¥ : HARİCİ LAMBA + ÇIKIŞ	¥ : HARİCİ -----

