

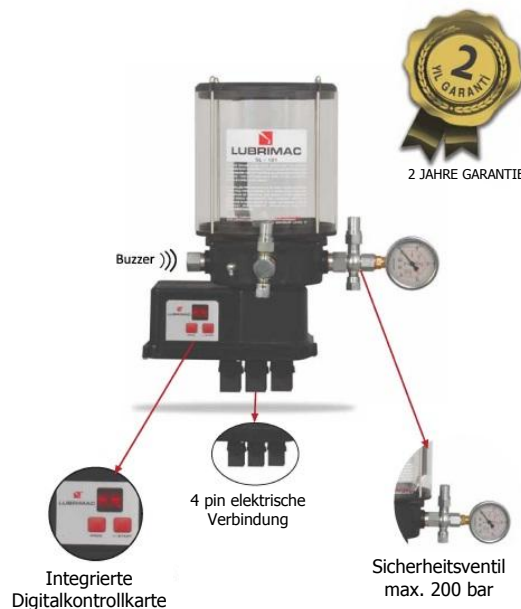
AUSWAHL VON PUMPEN SERIE SL101

Type SL101.D: Ist ein unmittelbarer Förderpumpe. Die Betriebs- und Wartedauer der Pumpe wird mittels einer externen Zeitkontrollkarte, eines Zeitrelais oder einer PLC bereitgestellt.

Type SL101. EC: Type mit elektronischer Zeitkontrollkarte. Die Einstellungen der Betriebs- und Wartezeit erfolgen auf der Pumpe. Betriebszeit zwischen 1- 99 min., Wartezeit zwischen 0-24 Stunde und zwischen 0-59 min. regulierbar.

Type SL101.EC/AL: Zusätzlich zu den Funktionen von Type SL101.EC _wird mittels zu den Verteilerblock angeordneten induktiven Sensors die Verteilung der Schmiere bei den Lagerblock überwacht. Wenn im Vorratsbehälter das Fett zu Ende geht oder im Falle einer Blockade bei den Verteilerblock wird die Störung angemeldet. Bei der Störmeldung leuchtet im Digitalanzeiger intermittierend "AL" und ein akustisches Signal wird eingeschaltet. Es ist maximum ein Sensor verbindbar. Ein Ausgangsanschluss für die Störmeldung ist vorhanden, dadurch ist die Alarmanlage aufstellbar wo man will.

Type SL101.EC/AL3: Zusätzlich zu den Funktionen von Type SL101.EC/AL werden insgesamt 3 verschiedene Blocks überwacht. Wenn im Vorratsbehälter das Fett zu Ende geht oder im Falle einer Blockade bei den Verteilerblock wird die Störung angemeldet. Bei der Störmeldung wird der gestörte Block im Digitalanzeige angemeldet als "A1", "A2" oder "A3" und buzzer wird eingeschaltet. Ein Ausgangsanschluss für die Störmeldung ist vorhanden, dadurch ist die Alarmanlage aufstellbar wo man will.



LUBRIMAC

Malazgirt Cad. Vali Sok. 28/2
Gungoren – Istanbul - TURKIYE

Tel: +90 212 556 8308

Fax: +90 212 556 0193

www.lubrimac.com

info@lubrimac.com



SERIE SL101.EC

***Die Anordnungen
Der Programmierung***

DER EINBLICK IN DEM TASTENBERICH:

Die **"PROGRAMM"** taste: wird um die Einführung für die Programmierung bedient,
die **"+/START"** taste wird für die Vorschmierung der Pumpe oder für das Einschalten für die manuelle Betätigung bedient,
wird bedient während der Programmierung um die digitale Werte zu erhöhen.

DIE ERLÄUTERUNGEN ZU DER PROGRAMMFUNKTIONEN

P1. Gibt die Betriebsdauer der Pumpe an. Die Werte sind in "Min." angegeben. Beispiel: Wenn P1-Wert als "2" abgestimmt ist, wird die Pumpe für jedes Einschalten um 2 min. betätigt und danach wird sie abwarten.

P2. Stimmt die Wartedauer der Pumpe **in Stunde** ab. Beispiel: Wenn P2-Wert als "0" abgestimmt ist, ist die Wartedauer null Stunde.

P3. Stimmt die Wartedauer der Pumpe **in Minuten** ab. Beispiel: Wenn P3-Wert als "30" abgestimmt ist, ist die Wartedauer der Pumpe 30 Minuten. Die Pumpe wird für jede 30 Minute für die abgestimmte Betriebsdauer (P1-Wert) betätigt und danach wartet sie wieder ab.

AL. AL-Wert ist eine Funktion für die Überwachungseinrichtungen über Sensoren, bei der die von dem Schmierern abstammenden Störungen als Alarmabgabe abgemeldet werden. Bei der Pumpen der Serie EC/AL soll der AL-Wert als "A1" eingestellt werden.

PL. Gibt die aus Verteilerblock verbundenen Sensoren ausstammenden Signalzahl an. Beispiel: wenn die Signalzahl PL als 5 eingegeben ist, wird die Pumpe bis zum letzten fünften Signal, der von dem Verteilerblock stammt, in Betrieb sein. Nach fünfmaligem Signal wird die Pumpe abwarten bis zur nächsten Betriebslage.

EINFÜHRUNG ZUR PROGRAMMIERUNG:

1. 3 sekundenlang auf die PROGRAMM Taste drücken. Es erscheint auf dem Anzeiger P1.
2. Auf die die PROGRAMM Taste drücken.
3. Durch das Betätigen der +/START Taste die Schmiedauer eingeben. (dafür sind 2-3 Minuten ausreichend).
4. Auf die PROGRAMM Taste drücken. Es erscheint auf dem Anzeiger P2.
5. Auf die PROGRAMM Taste drücken.
6. Durch das Betätigen der +/START Taste die **Wartedauer in Stunden** eingeben. (*dieser Wert soll "null" sein, wenn die Wartedauer in Minuten gewünscht wird*).
7. Auf die PROGRAMM Taste drücken. Es erscheint auf dem Anzeiger P3.
8. Auf die PROGRAMM Taste drücken.
9. Durch das Betätigen der +/START Taste die **Wartedauer in Minuten** eingeben.
10. Auf die PROGRAMM Taste drücken. Es erscheint auf dem Anzeiger AL.
11. Auf die PROGRAMM Taste drücken.
12. Durch das Betätigen der +/START Taste den AL-Wert als "A0" einstellen.
13. Auf die PROGRAMM Taste drücken.
14. Es erscheint auf dem Anzeiger On oder OF. "ON" ist die Inbetriebnahme der Pumpe wenn der Stromkreis eingeschaltet wird. "OFF" ist die abwartende Inbetriebnahme der Pumpe wenn der Stromkreis erst mal eingeschaltet wird. Das Wählen erfolgt durch das Betätigen der +/START Taste. Beispiel: Man soll für die sofortige Inbetriebnahme der Pumpe "ON" wählen wenn der Stromkreis eingeschaltet ist, und für die abwartende Inbetriebnahme der Pumpe "OFF" wählen wenn der Stromkreis eingeschaltet ist.
15. Auf die PROGRAMM Taste drücken, es erscheint auf dem Anzeiger "PC". (PC= Die Programmierung ist zu Ende.)

16. Durch das nochmaligem Drücken auf die PROGRAMM Taste ist die Programmierung fertig. Wenn "ON" gewählt ist, wird die Pumpe eingeschaltet, wenn "OFF" gewählt ist, wird die Pumpe nach dem Ende der eingestellten Wartezeit eingeschaltet
PS: Durch das Drücken "+/START" Taste kann man eine gewünschte zusätzliche Schmierung zulassen.

DIE ELEKTRISCHE VERBINDUNG: ist 12/24VDC. Bitte achten Sie auf die Einweisungen auf dem Stromschild auf der Pumpe. Die elektrische Verbindung muss wie folgt erfolgen:



PIN1	12/24VDC +
PIN2	12/24VDC -