

## SL101 SERİSİ POMPA SEÇENEKLERİ

SL101 Serisi 12/24 DC Voltaj ile çalışan pompalar doğru miktarda ve sorunsuz olarak yataklarınızı yağlamanızı sağlar.

SAE 140 numara sıvı yağ ile NLGI 2 numara gres aralığındaki tüm yağ ve gresler ile çalışabilmektedir.

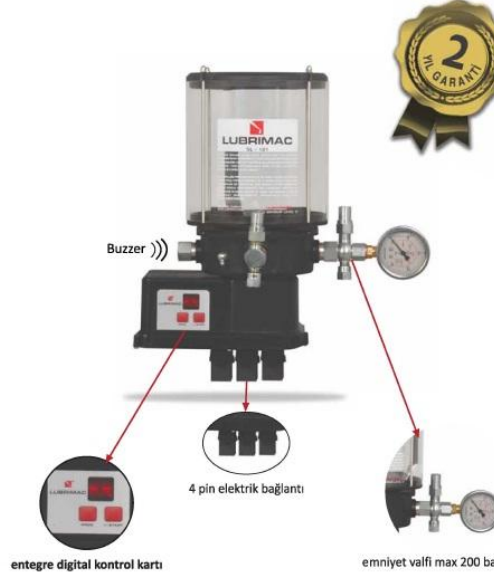
**SL101.D modelleri** : Direk besleme yapılan modeldir, pompanın çalışma ve bekleme süreleri harici bir kontrol kartı, zaman rölesi veya PLC tarafından gerçekleştirilir.

**SL101. EC modelleri** : Elektronik kontrol kartlı modeldir, pompanın çalışma ve bekleme süreleri pompa üzerinden ayarlanır. Çalışmaya 1-99 dk arası, bekleme süresi 0-24 saat ve 0-59 dk arasında ayarlanabilir.

**SL101.EC/AL modelleri** : SL101.EC modelinin fonksiyonlarına ek olarak; dağıtım bloğuna yerleştirilen indüktif sensör vasıtasıyla yağın yataklara dağılımı kontrol edilir, rezervuarda yağın bitmesi veya dağıtım bloğu blokajında alarm verir. Alarm durumunda dijital göstergede fasıllı olarak "AL" yanar, sesli uyarı devreye girer. Maksimum 1 adet sensör bağlanabilir. Alarm çıkışı bağlantısı mevcuttur. Bu şekilde alarm uyarısı istediğiniz yere taşınabilmektedir.

**SL101.EC/AL3 modelleri** : SL101.EC/AL modelinin fonksiyonlarına ek olarak; toplam 3 ayrı bloğun kontrol edilebildiği modeldir. Rezervuarda yağın bitmesi veya dağıtım bloklarında blokajın meydana gelmesi halinde alarm verir. Alarm durumunda dijital göstergede arızalı bloğun yeri belirir, "A1", "A2" veya "A3" şeklinde uyarı oluşur, buzzer devreye girer. Alarm çıkışı mevcuttur, bu şekilde alarm bilgisi istenilen yere taşınabilmektedir.

  
**LUBRIMAC**  
centralized lubrication systems



**LUBRIMAC®**

Malazgirt Cad. Vali Sok. 28/2  
Güngören – İstanbul - TÜRKİYE  
Tel: 0212 556 8308  
F: 0212 556 0193  
[www.lubrimac.com](http://www.lubrimac.com)  
[info@lubrimac.com](mailto:info@lubrimac.com)

  
**LUBRIMAC**  
centralized lubrication systems

## SL101.EC SERİSİ

## PROGRAMLAMA TALİMATI

## TUŞ PANELİ BİLGİLERİ:

**"PROGRAM"** tuşu : programlamaya giriş yapmak için,  
**"/START"** tuşu pompaya önyazlama yaptırmak veya manuel devreye almak için kullanılır. Programlarken sayısal değerleri arttırmak için kullanılır.

## PROGRAM FONKSİYONLARI AÇIKLAMALARI

**P1.** Pompanın çalışma süresini belirtir. Girilen değerler "dk." cinsindedir. Ör: P1 değeri 2 olarak ayarlanmışsa pompa her devreye girdiğinde 2 dk. çalışır ve beklemeye geçer.

**P2.** Pompanın **saat olarak** beklemede kalma süresini belirler. Ör: P2 değeri "0" olarak girilmişse bekleme saat süresi sıfırdır.

**P3.** Pompanın **dakika olarak** beklemede kalma süresini belirler. Ör: P3 değeri "30" olarak belirlenmişse, pompanın beklemede kalma süresi 30 dk.dır. Her 30 dk.da ayarlanmış olan çalışma süresi (P1 değeri) kadar çalışır ve tekrar beklemeye geçer.

**AL.** AL değeri sensör kontrollü sistemlerde, yağlamada kaynaklanan arızalarda alarm vermesini sağlayan fonksiyondur. Kullanılan EC/AL serisi pompalarda AL değeri "A1" OLARAK ayarlanmalıdır. EC Serislerinde "A0" olarak ayarlanmalıdır.

**PL.** Dağıtım bloğuna bağlı olan sensörden gelecek olan sinyal sayısını ifade eder. Ör: PL: 5 ayarlanmışsa, pompa çalışma süresini dağıtım bloğundan gelecek 5 adet sinyale göre yapacaktır. Toplam 5 adet sinyal saydıktan sonra bekleme süresine geçecektir.

## PROGRAMLAMAYA GİRİŞ:

1. PROGRAM düğmesine 3 sn. basınız. Ekranda P1 çıkar.
2. PROGRAM düğmesine basınız.
3. +/START düğmesini kullanarak kaç dakika boyunca yağlama yapmasını istiyorsanız süreyi giriniz. (2-3 dakika yeterli olabilir)
4. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda P2 çıkar.
5. PROGRAM düğmesine bas.
6. +/START düğmesini kullanarak **saat cinsinden bekleme süresini** giriniz (dakika bazında bekleme yaptırılacaksa bu değer sıfır yapılmalıdır.)
7. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda P3 çıkar.
8. PROGRAM düğmesine bas
9. +/START düğmesini kullanarak **dakika cinsinden bekleme bekleme süresini** giriniz.
10. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda AL çıkar.
11. PROGRAM düğmesine bas.
12. +/START düğmesini kullanarak A0 olarak ayarlayınız.
13. PROGRAM düğmesine bas. Ekranda LL değeri belirir.
14. PROGRAM düğmesine bas.
15. +/START Düğmesini kullanarak "0" değeri seçilmelidir. Yağ seviye pedalının olduğu yerlerde ürün kodunda LL ifadesi geçen ürünlerde kullanılır.
16. PROGRAM düğmesine bas
17. Ekranda Ig belirecektir.
18. PROGRAM düğmesine bas.
19. Ig değeri 0 yapılmalıdır. Ateşleme sistemine bağlı çalıştırılacaksa bu özellik kullanılır.
20. PROGRAM düğmesine bas.
21. On veya OF değeri belirecektir. "On" elektrik geldiğinde pompanın çalışarak başlama seçeneğidir. "OF" değeri elektrik ilk geldiğinde pompanın bekleyerek başlama seçeneğidir. Seçim +/START düğmesi kullanarak yapılır. Ör: Elektrik ilk geldiğinde pompa çalışarak başlatılmak isteniyorsa "On" yapılmalı, elektrik ilk geldiğinde bekleme modunda açılması isteniyorsa "OF" seçilmelidir.

22. PROGRAM düğmesine bas, ekranda "PC" belirecektir. (PC= programlama tamamlandı)
23. PROGRAM düğmesine tekrar basılarak programlamadan çıkılır. "On" olarak ayar yapılmışsa pompa devreye girer, "OF" olarak ayarlanmışsa ayarlanan bekleme süresi tamamlandıktan sonra devreye girecektir.  
Not: "+/START" tuşuna basarak arzu edildiğinde ek yağlama yaptırılabilir.

**ELEKTRİK BAĞLANTISI:** 12/24VDC dir. Lütfen pompa üzerindeki besleme akımı etiketine bakınız. Elektrik bağlantısı aşağıdaki gibi yapılmalıdır;



PIN1	12/24VDC +
PIN2	12/24VDC -

**DİKKAT:** Elektrik kablolarının doğru bağlanmaması kontrol kartına kalıcı zarar verebilir. + ve - bağlantılarının doğru yapılması önemlidir !